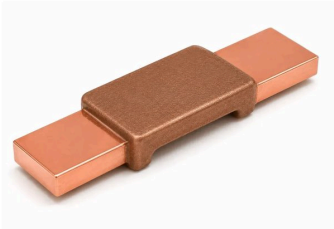
# اللحام الحراري TT7

وصلة متراكبة لشريطين نحاسيين

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من شريط إلى شريط



| | |
|---|---|
| الرمز | TT7 |
| نوع الوصلة | وصلة متراكبة لشريطين نحاسيين |
| المجموعة | شريط إلى شريط |
| أبعاد الشريط | 3×20 إلى 5×60 mm |
| مسحوق اللحام | KWD 115 إلى 2 × KWD 250 |
| المقبض المناسب | HC 01 |
| المعيار | وفق IEEE 837 و UL 467 |
| مادة جسم القالب | غرافيت عالي الجودة |
| مادة غطاء القالب | فولاذ مقاوم للصدأ |
| عمر القالب | 50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح |

اللحام الحراري TT7 يُستخدم لوصل شريطين نحاسيين بوصلة متراكبة في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تصبح الوصلة كتلة واحدة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت. وفي الوصلة المتراكبة يوضع طرفا الشريطين أحدهما فوق الآخر بدل أن يتلاقيا حافة بحافة، ويحيط اللحام إحاطة كاملة بالجزء المتراكب من الشريطين.

## جدول اختيار القالب والمسحوق

| الشريط (mm) | مسحوق اللحام | رمز القالب |
|---|---|---|
| 3×20 | KWD 115 | TT7-203 |
| 5×20 | KWD 150 | TT7-205 |
| 3×25 | KWD 150 | TT7-253 |
| 5×25 | KWD 200 | TT7-255 |
| 5×30 | KWD 250 | TT7-305 |
| 3×40 | KWD 250 | TT7-403 |
| 5×40 | 2 × KWD 150 | TT7-405 |
| 5×50 | 2 × KWD 200 | TT7-505 |
| 5×60 | 2 × KWD 250 | TT7-605 |

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

## التحضير والتنفيذ

اقطع طرفي الشريطين بزاوية قائمة، ثم سوّهما ولمّعهما بفرشاة سلكية لتستقر الحافتان متجاورتين داخل القالب دون أي فراغ.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

**لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467** ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة
**اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir



هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.