اللحام الحراري TT2

وصلة زاوية 90 درجة (L) لشريطين نحاسيين

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من شريط إلى شريط



الرمز	TT2
نوع الوصلة	وصلة زاوية 90 درجة (L) لشريطين نحاسيين
المجموعة	شريط إلى شريط
أبعاد الشريط	3×20 إلى 5×60 mm
مسحوق اللحام	KWD 115 إلى 2 × KWD 250
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري TT2 يُستخدم لوصل شريطين نحاسيين بوصلة زاوية 90 درجة (L) في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تصبح الوصلة كتلة واحدة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

الشريط الرئيسي (mm)	الشريط المتفرّع (mm)	مسحوق اللحام	رمز القالب
20×3	20×3	KWD 115	TT2-203
20×5	20×5	KWD 150	TT2-205
25×3	25×3	KWD 150	TT2-253
25×5	25×5	KWD 200	TT2-255
30×3	30×3	KWD 200	TT2-303
30×5	30×5	KWD 250	TT2-305
40×3	40×3	KWD 250	TT2-403
40×5	40×5	2 × KWD 150	TT2-405
50×5	50×5	2 × KWD 200	TT2-505
60×5	60×5	2 × KWD 250	TT2-605

الشريط الرئيسي والشريط الفرعي في هذا الجدول بالمقاس نفسه؛ أما إذا كان الشريطان بمقاسين مختلفين، فأرسل مقاس كل منهما إلى خبرائنا.

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

اقطع طرفي الشريطين بزاوية قائمة، ثم سوّهما ولمّعهما بفرشاة سلكية لتستقر الحافتان متجاورتين داخل القالب دون أي فراغ.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.

5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة **اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.