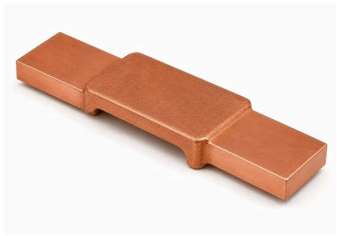
اللحام الحراري TT14

وصلة مستقيمة مسطحة لشريطين نحاسيين

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من شريط إلى شريط



الرمز	TT14
نوع الوصلة	وصلة مستقيمة مسطحة لشريطين نحاسيين
المجموعة	شريط إلى شريط
أبعاد الشريط	3×20 إلى 5×60 mm
مسحوق اللحام	KWD 045 إلى 2 × KWD 150
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري TT14 يُستخدم لوصل شريطين نحاسيين بوصلة مستقيمة مسطحة في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تصبح الوصلة كتلة واحدة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

الشريط الرئيسي (mm)	الشريط المتفرّع (mm)	مسحوق اللحام	رمز القالب
3×20	3×20	KWD 045	TT14-203
5×20	5×20	KWD 065	TT14-205
3×25	3×25	KWD 065	TT14-253
5×25	5×25	KWD 090	TT14-255
5×30	5×30	KWD 115	TT14-305
5×40	5×40	KWD 150	TT14-405
5×50	5×50	KWD 200	TT14-505
5×60	5×60	2 × KWD 150	TT14-605

الشريط الرئيسي والشريط الفرعي في هذا الجدول بالمقاس نفسه؛ أما إذا كان الشريطان بمقاسين مختلفين، فأرسل مقاس كل منهما إلى خبرائنا.

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

اقطع طرفي الشريطين بزاوية قائمة، ثم سوّهما ولمّعهما بفرشاة سلكية لتستقر الحافتان متجاورتين داخل القالب دون أي فراغ.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة
اعتمده

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.