اللحام الحراري TE2

وصل شريط نحاسي ممتد برأس قضيب التأريض

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من شريط إلى قضيب التأريض



الرمز	TE2
نوع الوصلة	وصل شريط نحاسي ممتد برأس قضيب التأريض
المجموعة	شريط بقضيب التأريض
قطر قضيب التأريض	14.2 mm، 17.2 mm
أبعاد الشريط	20×3 إلى 50×5 mm
مسحوق اللحام	KWD 090 إلى 2 × KWD 150
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري TE2 يُستخدم لوصل شريط نحاسي ممتد برأس قضيب التأريض في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تصبح الوصلة كتلة واحدة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

رمز القالب	مسحوق اللحام	الشريط (mm)	اللولبة (بوصة)	قطر قضيب التأريض (mm)
TE2-142-203	KWD 090	20×3	5/8"	14.2
TE2-142-205	KWD 090	20×5	5/8"	14.2
TE2-142-253	KWD 090	25×3	5/8"	14.2
TE2-142-255	KWD 115	25×5	5/8"	14.2
TE2-142-303	KWD 115	30×3	5/8"	14.2
TE2-142-305	KWD 150	30×5	5/8"	14.2
TE2-142-403	KWD 150	40×3	5/8"	14.2
TE2-142-405	KWD 150	40×5	5/8"	14.2
TE2-142-505	KWD 200	50×5	5/8"	14.2

رمز القالب	مسحوق اللحام	الشريط (mm)	اللولبة (بوصة)	قطر قضيب التأريض (mm)
TE2-172-203	KWD 150	20×3	3/4"	17.2
TE2-172-205	KWD 150	20×5	3/4"	17.2
TE2-172-253	KWD 150	25×3	3/4"	17.2
TE2-172-255	KWD 150	25×5	3/4"	17.2
TE2-172-303	KWD 150	30×3	3/4"	17.2
TE2-172-305	KWD 200	30×5	3/4"	17.2
TE2-172-403	KWD 200	40×3	3/4"	17.2
TE2-172-405	KWD 200	40×5	3/4"	17.2
TE2-172-505	2 × KWD 150	50×5	3/4"	17.2

يجب قطع الجزء الملولب من رأس قضيب التأريض قبل اللحام. صُنعت هذه القوالب لقضبان التأريض المطلية بالنحاس.

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

اقطع الجزء الملولب من رأس قضيب التأريض قبل اللحام، ثم سوِّ رأس القضيب. وقد صُنعت هذه القوالب من أجل قضبان التأريض المطلية بالنحاس.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة **اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.