اللحام الحراري TE1

وصل طرف شريط نحاسي برأس قضيب التأريض

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من شريط إلى قضيب التأريض



الرمز	TE1
نوع الوصلة	وصل طرف شريط نحاسي برأس قضيب التأريض
المجموعة	شريط بقضيب التأريض
قطر قضيب التأريض	14.2 mm، 17.2 mm
أبعاد الشريط	20×3 إلى 50×5 mm
مسحوق اللحام	KWD 090 إلى KWD 200
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري TE1 يُستخدم لوصل طرف شريط نحاسي برأس قضيب التأريض في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تصبح الوصلة كتلة واحدة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

قطر قضيب التأريض (mm)	اللولبة (بوصة)	الشريط (mm)	مسحوق اللحام	رمز القالب
14.2	5/8"	20×3	KWD 090	TE1-142-203
14.2	5/8"	20×5	KWD 090	TE1-142-205
14.2	5/8"	25×3	KWD 090	TE1-142-253
14.2	5/8"	25×5	KWD 115	TE1-142-255
14.2	5/8"	30×3	KWD 115	TE1-142-303
14.2	5/8"	30×5	KWD 150	TE1-142-305
14.2	5/8"	40×3	KWD 115	TE1-142-403
14.2	5/8"	40×5	KWD 150	TE1-142-405
14.2	5/8"	50×5	KWD 150	TE1-142-505

قطر قضيب التأريض (mm)	اللولبة (بوصة)	الشريط (mm)	مسحوق اللحام	رمز القالب
17.2	3/4"	20×3	KWD 115	TE1-172-203
17.2	3/4"	20×5	KWD 115	TE1-172-205
17.2	3/4"	25×3	KWD 150	TE1-172-253
17.2	3/4"	25×5	KWD 150	TE1-172-255
17.2	3/4"	30×3	KWD 150	TE1-172-303
17.2	3/4"	30×5	KWD 150	TE1-172-305
17.2	3/4"	40×3	KWD 150	TE1-172-403
17.2	3/4"	40×5	KWD 200	TE1-172-405
17.2	3/4"	50×5	KWD 200	TE1-172-505

يجب قطع الجزء الملولب من رأس قضيب التأريض قبل اللحام. صُنعت هذه القوالب لقضبان التأريض المطلية بالنحاس.

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

اقطع الجزء الملولب من رأس قضيب التأريض قبل اللحام، ثم سوِّ رأس القضيب. وقد صُنعت هذه القوالب من أجل قضبان التأريض المطلية بالنحاس.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة **اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.