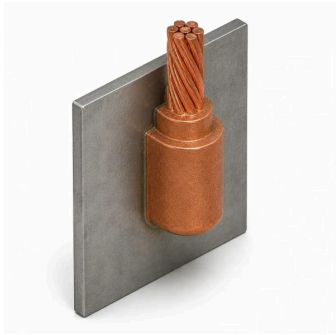
اللحام الحراري CS7

وصل طرف موصل نحاسي متجه إلى الأعلى بصفيحة فولاذية رأسية

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من موصل إلى صفيحة فولاذية



الرمز	CS7
نوع الوصلة	وصل طرف موصل نحاسي متجه إلى الأعلى بصفيحة فولاذية رأسية
المجموعة	موصل إلى صفيحة فولاذية
مقطع الموصل	16 إلى 300 mm²
مسحوق اللحام	KWD 065 إلى 2 × KWD 200
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري CS7 يُستخدم لوصل طرف موصل نحاسي متجه إلى الأعلى بصفيحة فولاذية رأسية في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تندمج الوصلة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

الموصل (mm²)	مسحوق اللحام	رمز القالب
16	KWD 065	CS7-016
25	KWD 065	CS7-025
35	KWD 090	CS7-035
50	KWD 115	CS7-050
70	KWD 150	CS7-070
95	KWD 200	CS7-095
120	KWD 200	CS7-120
150	KWD 250	CS7-150
185	2 × KWD 150	CS7-185
240	2 × KWD 150	CS7-240
300	2 × KWD 200	CS7-300

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

نظّف موضع اللحام على الفولاذ بحجر الجلخ أو المبرد حتى يظهر المعدن لامعًا، فالفرشاة وحدها لا تكفي. ويجب إزالة الطلاء والصدأ والزيت والطبقة المجلفنة إزالة تامة، وبعد اللحام غطِّ السطح المكشوف المحيط بالوصلة ببخاخ الزنك أو بطلاء مضاد للصدأ.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.

5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة **اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.