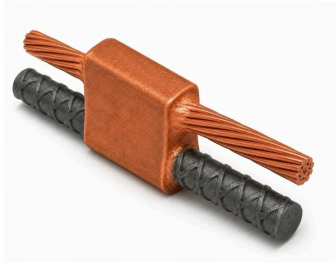
اللحام الحراري CR17

وصل موصل نحاسي موازٍ لحديد التسليح

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من موصل إلى حديد التسليح



الرمز	CR17
نوع الوصلة	وصل موصل نحاسي موازٍ لحديد التسليح
المجموعة	موصل إلى حديد التسليح
مقطع الموصل	16 إلى 300 mm²
حديد التسليح	10 - 40 mm
مسحوق اللحام	KWD 115 إلى 2 × KWD 150
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري CR17 يُستخدم لوصل موصل نحاسي موازٍ لحديد التسليح في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تندمج الوصلة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

حديد التسليح (mm)	الموصل (mm²)	مسحوق اللحام	رمز القالب
10 - 40	16	KWD 115	CR17-016
10 - 40	25	KWD 115	CR17-025
10 - 40	35	KWD 115	CR17-035
10 - 40	50	KWD 150	CR17-050
10 - 40	70	KWD 150	CR17-070
10 - 40	95	KWD 200	CR17-095
10 - 40	120	KWD 200	CR17-120
10 - 40	150	KWD 250	CR17-150
10 - 40	185	2 × KWD 150	CR17-185
10 - 40	240	2 × KWD 150	CR17-240
10 - 40	300	2 × KWD 150	CR17-300

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

أزل الصدأ وقشور الدرفلة وأي طلاء عن موضع اللحام على حديد التسليح باستخدام حجر الجلخ أو الفرشاة حتى يلمع. ولفّ حديد التسليح المضلّع بالعازل الحراري الموجود في العلبة كي لا يتسرب المعدن المنصهر من بين الضلوع.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة
اعتمده

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.