اللحام الحراري CR1

وصل طرف موصل نحاسي فوق حديد التسليح الأفقي

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من موصل إلى حديد التسليح



الرمز	CR1
نوع الوصلة	وصل طرف موصل نحاسي فوق حديد التسليح الأفقي
المجموعة	موصل إلى حديد التسليح
مقطع الموصل	16 إلى 300 mm²
حديد التسليح	10 - 40 mm
مسحوق اللحام	KWD 090 إلى 2 × KWD 150
المقبض المناسب	HC 01
المعيار	وفق IEEE 837 و UL 467
مادة جسم القالب	غرافيت عالي الجودة
مادة غطاء القالب	فولاذ مقاوم للصدأ
عمر القالب	50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح

اللحام الحراري CR1 يُستخدم لوصل طرف موصل نحاسي فوق حديد التسليح الأفقي في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. بعد اللحام تندمج الوصلة مع الموصلات، ولا تحتوي على مسامير أو صواميل قد ترتخي مع مرور الوقت.

جدول اختيار القالب والمسحوق

حديد التسليح (mm)	الموصل (mm²)	مسحوق اللحام	رمز القالب
10 - 40	16	KWD 090	CR1-016
10 - 40	25	KWD 090	CR1-025
10 - 40	35	KWD 090	CR1-035
10 - 40	50	KWD 115	CR1-050
10 - 40	70	KWD 115	CR1-070
10 - 40	95	KWD 150	CR1-095
10 - 40	120	KWD 150	CR1-120
10 - 40	150	KWD 200	CR1-150
10 - 40	185	KWD 250	CR1-185
10 - 40	240	KWD 250	CR1-240
10 - 40	300	2 × KWD 150	CR1-300

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

التحضير والتنفيذ

أزل الصدأ وقشور الدرفلة وأي طلاء عن موضع اللحام على حديد التسليح باستخدام حجر الجلخ أو الفرشاة حتى يلمع. ولفّ حديد التسليح المضلّع بالعازل الحراري الموجود في العلبة كي لا يتسرب المعدن المنصهر من بين الضلوع.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467 ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة
اعتمده

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir

هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.