# اللحام الحراري CC1

وصلة مستقيمة لموصلين نحاسيين عاريين على امتداد واحد

مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467

اللحام الحراري من موصل إلى موصل



| | |
|---|---|
| الرمز | CC1 |
| نوع الوصلة | وصلة مستقيمة لموصلين نحاسيين عاريين على امتداد واحد |
| المجموعة | موصل إلى موصل |
| مقطع الموصل | 10 إلى 400 mm² |
| مسحوق اللحام | KWD 032 إلى KWD 150 × 2 |
| المقبض المناسب | HC 01 |
| المعيار | وفق IEEE 837 و UL 467 |
| مادة جسم القالب | غرافيت عالي الجودة |
| مادة غطاء القالب | فولاذ مقاوم للصدأ |
| عمر القالب | 50 إلى 60 لحامًا مع الاستخدام الصحيح |

اللحام الحراري CC1 يُستخدم لوصل موصلين نحاسيين عاريين وصلًا مستقيمًا على امتداد واحد في شبكات التأريض والربط والحماية من الصواعق. وبعد اللحام تصبح الوصلة جزءًا واحدًا مع الموصلات، ولا مسامير فيها ولا صواميل تتراخى مع مرور الوقت.

## جدول اختيار القالب والمسحوق

| الموصل الرئيسي (mm²) | مسحوق اللحام | رمز القالب |
|---|---|---|
| 10 | KWD 032 | CC1-010 |
| 16 | KWD 032 | CC1-016 |
| 25 | KWD 032 | CC1-025 |
| 35 | KWD 045 | CC1-035 |
| 50 | KWD 045 | CC1-050 |
| 70 | KWD 065 | CC1-070 |
| 95 | KWD 090 | CC1-095 |
| 120 | KWD 115 | CC1-120 |
| 150 | KWD 115 | CC1-150 |
| 185 | KWD 150 | CC1-185 |
| 240 | KWD 200 | CC1-240 |
| 300 | KWD 250 | CC1-300 |
| 400 | 2 × KWD 150 | CC1-400 |

رمز القالب وحجم المسحوق مدوّنان أيضًا على غطاء كل قالب. لا تستخدم مسحوق قالب آخر أو حجمًا مختلفًا بديلًا عنه. وللمقاسات الأخرى تواصل مع خبرائنا.

## التحضير والتنفيذ

اقطعوا طرف الموصل قطعًا مستقيمًا بقاطعة الأسلاك كي لا تتفكك الجدائل وتنتشر، ولمّعوا نحو 5 سم من طرفه بالفرشاة السلكية، وثبّتوا الموصل المشدود أو المنحني بملزمة.

1. تحقّق من القالب والمسحوق وفق الجدول.
2. سخّن القالب البارد قبل اللحام الأول.
3. نظّف الموصلات حتى يظهر المعدن اللامع، وجفّفها تمامًا.
4. أغلق المقبض، وضع الموصلات في وسط التجويف، ثم أقفل القالب.
5. ضع القرص الفولاذي وجانبه المقعّر إلى الأعلى، ثم اسكب المسحوق.
6. أضف مسحوق الإشعال، وأغلق الغطاء، ثم أشعله بقدّاحة الشرر.
7. انتظر دقيقة واحدة على الأقل، ثم افتح القالب.
8. نظّف القالب بفرشاة شعر ناعمة ومكشطة، ولا تستخدم الفرشاة السلكية أبدًا.

**لحامات KALWELD مطابق للمعايير IEEE 837 و UL 467** ، لحامات KALWELD اجتازت بنجاح في جامعة شهيد عباسبور للمياه والكهرباء اختبار التجمّد (10 دورات) واختبار الدورات الحرارية (25 دورة) واختبار قصر الدائرة بتيار 20 كيلو أمبير (التقريران 95/4221 و95/4220، بتاريخ 1395/12/24).

النتيجة **اعتمده**

الدليل المصوّر الكامل وإرشادات السلامة وحل المشكلات: تعليمات تنفيذ اللحام الحراري KALWELD على www.kalot.ir



هذه الوثيقة غير تعاقدية؛ وقد نحدّث تصميم المنتجات وأبعادها وأوزانها وصورها دون إشعار مسبق.